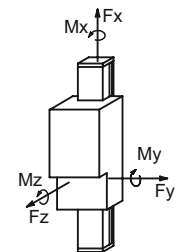
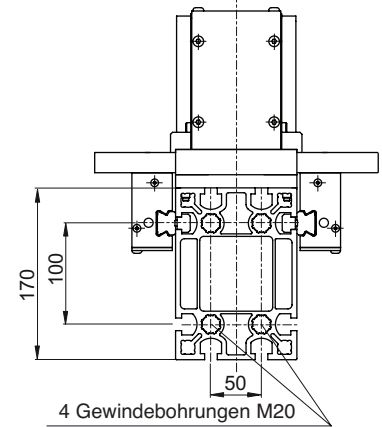
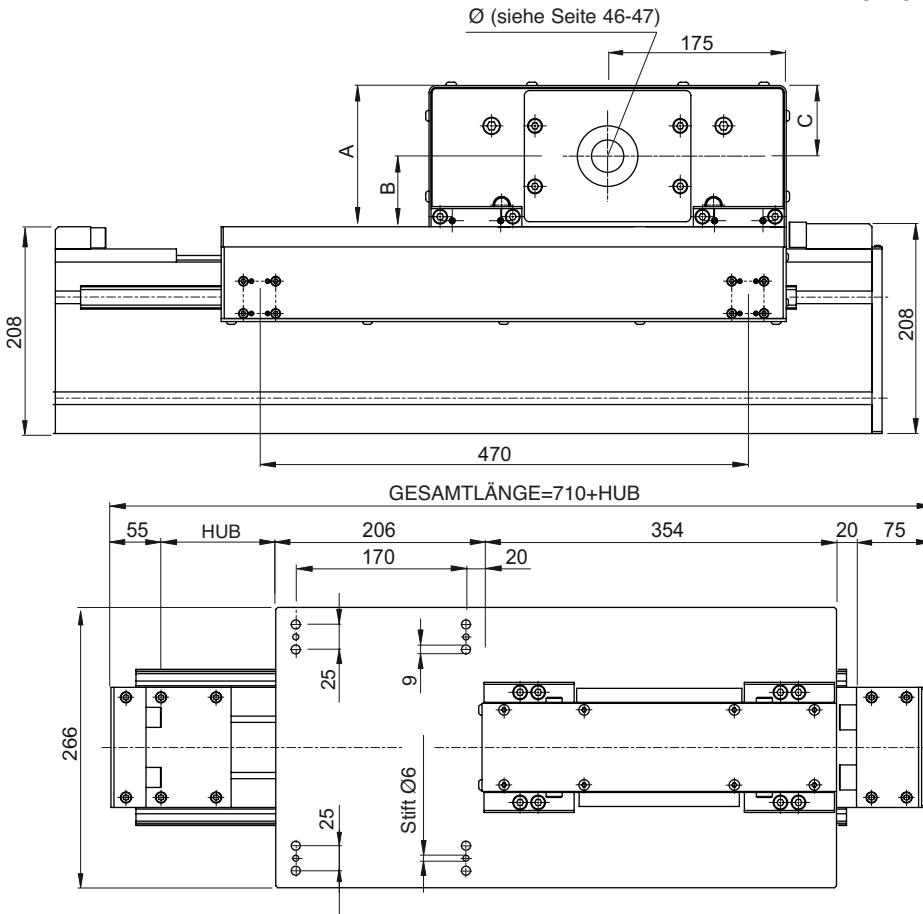
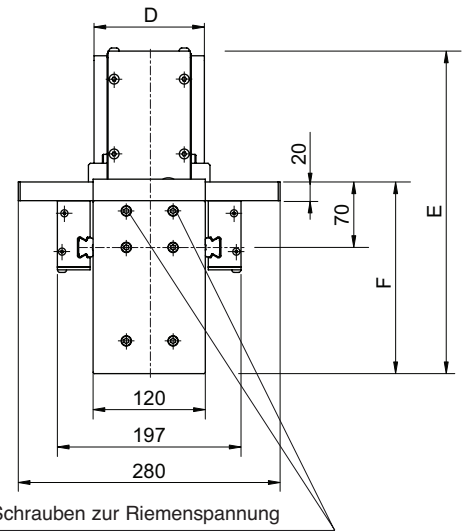




DAS MODUL KANN SENKRECHT ODER WAAGERECHT MONTIERT WERDEN
Zusatzteile: s. seite 56



Fx = Zahnriemenhöchstzug



ACHTUNG: Bei Paarung der Einheiten Typ ZC... mit Typ TC.. den resultierenden Hub der Z-Achse beachten, da die Abmessungen der Schlittenplatten den Hub verringern können.

Leistungen		ZCS 120S - ZCES 120S	
Max. Hub	5.300	[mm]	
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	4	[m/s]	
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	25	[m/s ²]	
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	[mm]	

Max. Belastungen und Momente						
Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]
ZCS 120S	810	2.940	4.560	5.000	10.400	12.000
ZCES 120S	810	2.940	4.560	8.000	10.400	12.000

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

Zahnriemen	A	B	C	D	E	F
50	140	70	70	118	345	205
75	164	82	82	143	379	215

Technische Daten	ZCS 120S	ZCES 120S
Zahnriemen	50 ATL 10	75 ATL 10
Führung	4 Führungsschlitten Größe 25	
Trägerprofil	Statyca (siehe Seite 10)	
Wirkdurchmesser	95,49	[mm]
Scheibenumfang	300	[mm]

Gewichte	ZCS 120S	ZCES 120S	
Scheibenträgeit	0,0067	0,010	[kgm ²]
Riemengewicht	0,34	0,51	[kg/m]
Schlittengewicht	22	31	[kg]
Basis (ohne Hub)	m1=39	m1=48	[kg]
1.000 mm Trägerprofil	m2=24	m2=24	[kg]

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: **m ges. = m1 + m2 • Hub/1000** wobei Hub in mm angegeben ist.