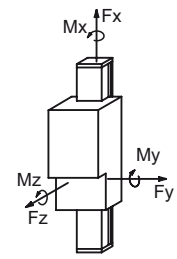
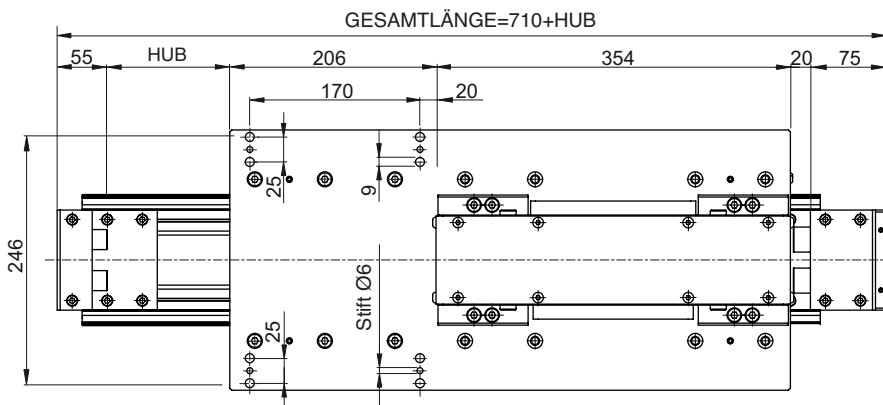
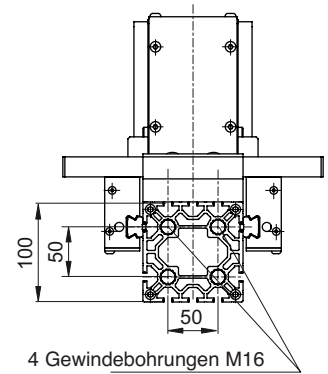
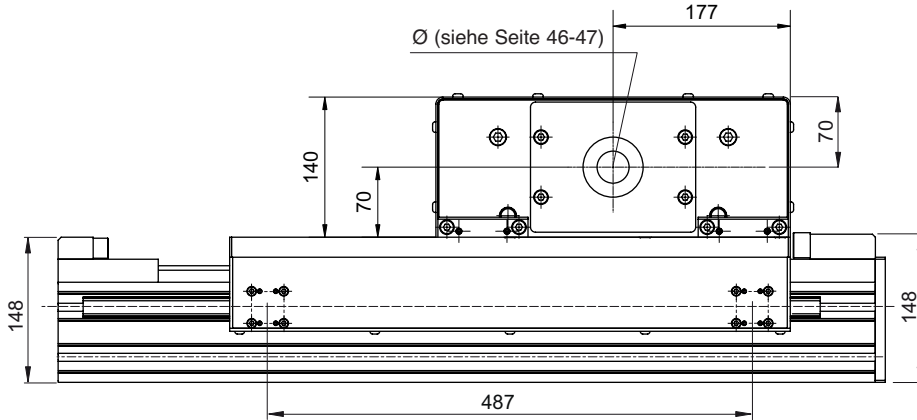




DAS MODUL KANN SENKRECHT ODER WAAGERECHT MONTIERT WERDEN
Zusatzteile: s. seite 56



Fx = Zahnriemenhöchstzug

ACHTUNG: Bei Paarung der Einheiten Typ ZC... mit Typ TC.. den resultierenden Hub der Z-Achse beachten, da die Abmessungen der Schlittenplatten den Hub verringern können.

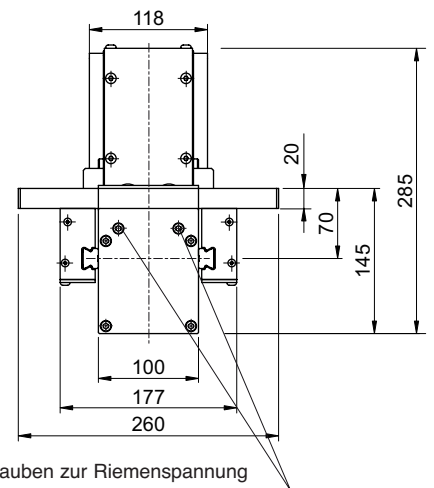
Leistungen	ZCS 100	
Max. Hub	5.300	[mm]
Max. Verfahrgeschwindigkeit	4	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	25	[m/s ²]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	[mm]

Max. Belastungen und Momente						
Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]
ZCS 100	440	1.830	2.840	5.000	11.580	7.465

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

Technische Daten	
Zahnriemen	50 ATL 10
Führung	4 Führungsschlitten Größe 20
Trägerprofil	MA 1-5 (siehe Seite 9)
Wirkdurchmesser	95,49 [mm]
Scheibenumfang	300 [mm]

Gewichte	
Scheibenträgheit	0,0067 [kgm ²]
Riemengewicht	0,34 [kg/m]
Schlittengewicht	22 [kg]
Basis (ohne Hub)	m1=32 [kg]
1.000 mm Trägerprofil	m2=14,5 [kg]



Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: **m ges. = m1 + m2 • Hub/1000** wobei Hub in mm angegeben ist.