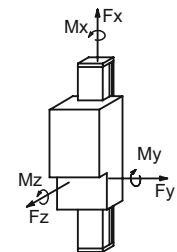
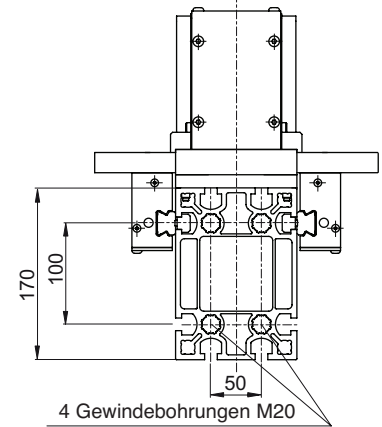
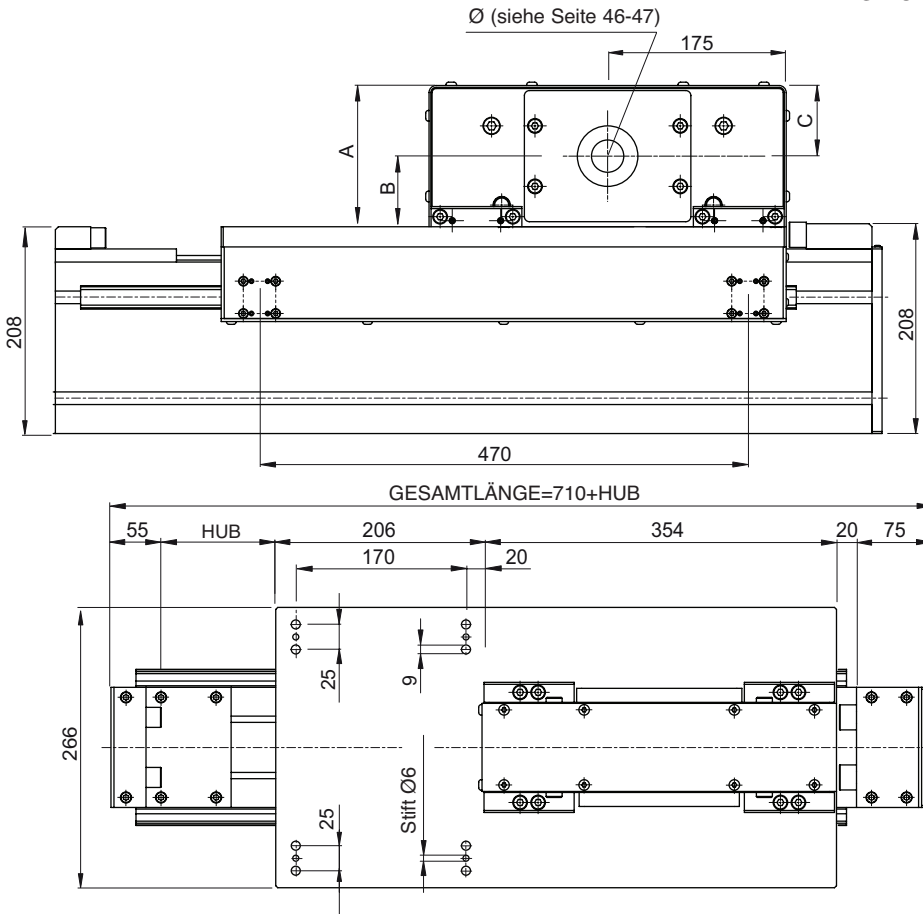
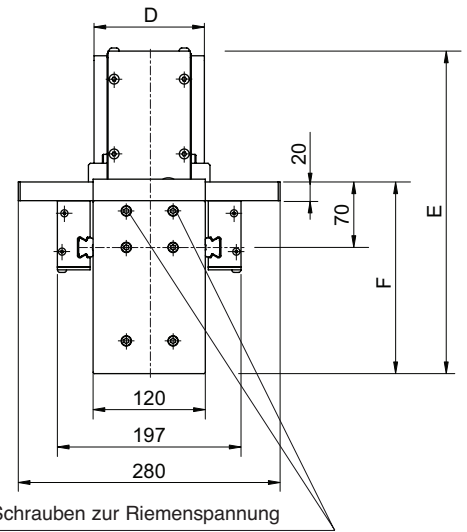




DAS MODUL KANN SENKRECHT ODER WAAGERECHT MONTIERT WERDEN
Zusatzteile: s. seite 56



F_x = Zahnriemenhöchstzug



ACHTUNG: Bei Paarung der Einheiten Typ ZC... mit Typ TC.. den resultierenden Hub der Z-Achse beachten, da die Abmessungen der Schlittenplatten den Hub verringern können.

| Leistungen | | ZCS 120S - ZCES 120S | |
|--|-------|----------------------|--|
| Max. Hub | 5.300 | [mm] | |
| Max. Verfahrensgeschwindigkeit | 4 | [m/s] | |
| Max. Beschleunigung (oder Verzögerung) | 25 | [m/s ²] | |
| Wiederholgenauigkeit | ± 0,1 | [mm] | |

| Max. Belastungen und Momente | | | | | | |
|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Einheit | M _x [Nm] | M _y [Nm] | M _z [Nm] | F _x [N] | F _y [N] | F _z [N] |
| ZCS 120S | 810 | 2.940 | 4.560 | 5.000 | 10.400 | 12.000 |
| ZCES 120S | 810 | 2.940 | 4.560 | 8.000 | 10.400 | 12.000 |

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

| Zahnriemen | A | B | C | D | E | F |
|------------|-----|----|----|-----|-----|-----|
| 50 | 140 | 70 | 70 | 118 | 345 | 205 |
| 75 | 164 | 82 | 82 | 143 | 379 | 215 |

| Technische Daten | ZCS 120S | ZCES 120S |
|------------------|------------------------------|------------------|
| Zahnriemen | 50 ATL 10 | 75 ATL 10 |
| Führung | 4 Führungsschlitten Größe 25 | |
| Trägerprofil | Statyca | (siehe Seite 10) |
| Wirkdurchmesser | 95,49 | [mm] |
| Scheibenumfang | 300 | [mm] |

| Gewichte | ZCS 120S | ZCES 120S | |
|-----------------------|----------|-----------|---------------------|
| Scheibenträgeit | 0,0067 | 0,010 | [kgm ²] |
| Riemengewicht | 0,34 | 0,51 | [kg/m] |
| Schlittengewicht | 22 | 31 | [kg] |
| Basis (ohne Hub) | m1=39 | m1=48 | [kg] |
| 1.000 mm Trägerprofil | m2=24 | m2=24 | [kg] |

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: **m ges. = m1 + m2 • Hub/1000** wobei Hub in mm angegeben ist.