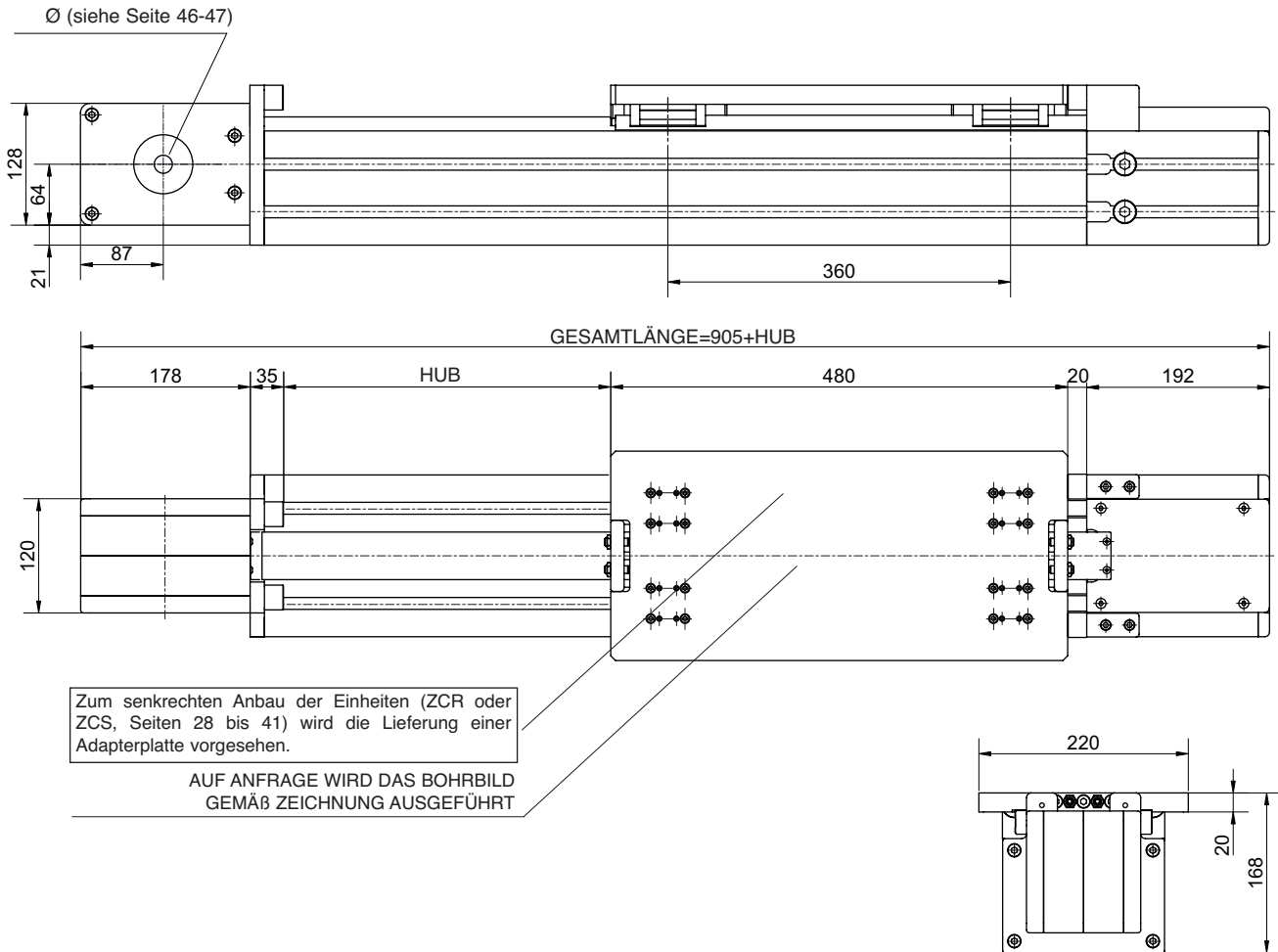




Patent angemeldet

Zusatzteile: s. Seite 56



Zum senkrechten Anbau der Einheiten (ZCR oder ZCS, Seiten 28 bis 41) wird die Lieferung einer Adapterplatte vorgesehen.

AUF ANFRAGE WIRD DAS BOHRBILD GEMÄß ZEICHNUNG AUSGEFÜHRT

Leistungen	TCS 170	
Max. Hub	5.480	[mm]
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	5	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	50	[m/s ²]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	[mm]
Grunddrehmoment	4,8	[Nm]

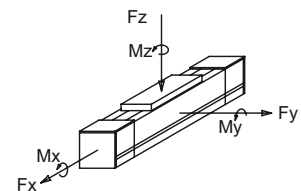
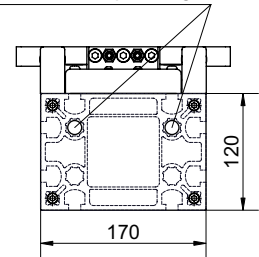
Max. Belastungen und Momente						
Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]
TCS 170	520	2.050	2.050	5.000	10.950	10.950

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

Technische Daten	
Zahnriemen	50ATL10
Führung	4 Führungsschlitten Größe 20
Trägerprofil	Statyca (siehe Seite 10)
Wirkdurchmesser	95,49 [mm]
Scheibenumfang	300 [mm]

Gewichte	
Scheibenträgheit	0,0053 [kgm ²]
Riemengewicht	0,68 [kg/m]
Schlittengewicht	8 [kg]
Basis (ohne Hub)	m1=35 [kg]
1.000 mm Trägerprofil	m2=23 [kg]

Schrauben zur Riemenspannung



F_x = Zahnriemenhöchstzug

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: $m_{ges.} = m_1 + m_2 \cdot \text{Hub}/1000$ wobei Hub in mm angegeben ist.