

Leistungen	TCR 170	
Max. Hub	5.480	[mm]
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	7	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	20	[m/s <sup>2</sup> ]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	[mm]
Grunddrehmoment	4,2	[Nm]

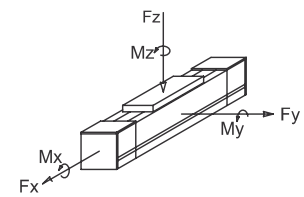
Max. Belastungen und Momente						
Einheit	M <sub>x</sub> [Nm]	M <sub>y</sub> [Nm]	M <sub>z</sub> [Nm]	F <sub>x</sub> [N]	F <sub>y</sub> [N]	F <sub>z</sub> [N]
TCR 170	620	1.100	1.100	4.000	7.620	7.620

Die angegebenen dynamischen Werte entsprechen nicht den theoretischen max. Lastkapazitäten. Sie berücksichtigen bereits die Sicherheitsfaktoren für Maschinen im Automatisierungsbereich. Bitte wenden Sie sich bei gleichzeitigen max. Belastungen an unseren technischen Kundendienst.

Montageposition und Lastrichtung siehe Seite 10

Technische Daten	
Zahnriemen	50ATL10
Führung	4 Kufen mit 2 Rollen Ø40[mm]
Trägerprofil	Statyca (siehe Seite 14)
Wirkdurchmesser	95,49 [mm]
Scheibenumfang	300 [mm]

Gewichte	
Scheibenträgheit	0,0053 [kgm <sup>2</sup> ]
Riemengewicht	0,68 [kg/m]
Schlittengewicht	14,6 [kg]
Basis (ohne Hub)	M <sub>basis</sub> =44,6 [kg]
1.000 mm Trägerprofil	q=25 [kg]



F<sub>x</sub>= Max. Zug des Riemens

Benutzen Sie für die Berechnung des Gewicht des Moduls die folgende Formel:  $M = M_{\text{basis}} + q \cdot \text{Hub}_{\text{max}} / 1.000$  wobei  $\text{Hub}_{\text{max}}$  ausgedrückt in mm