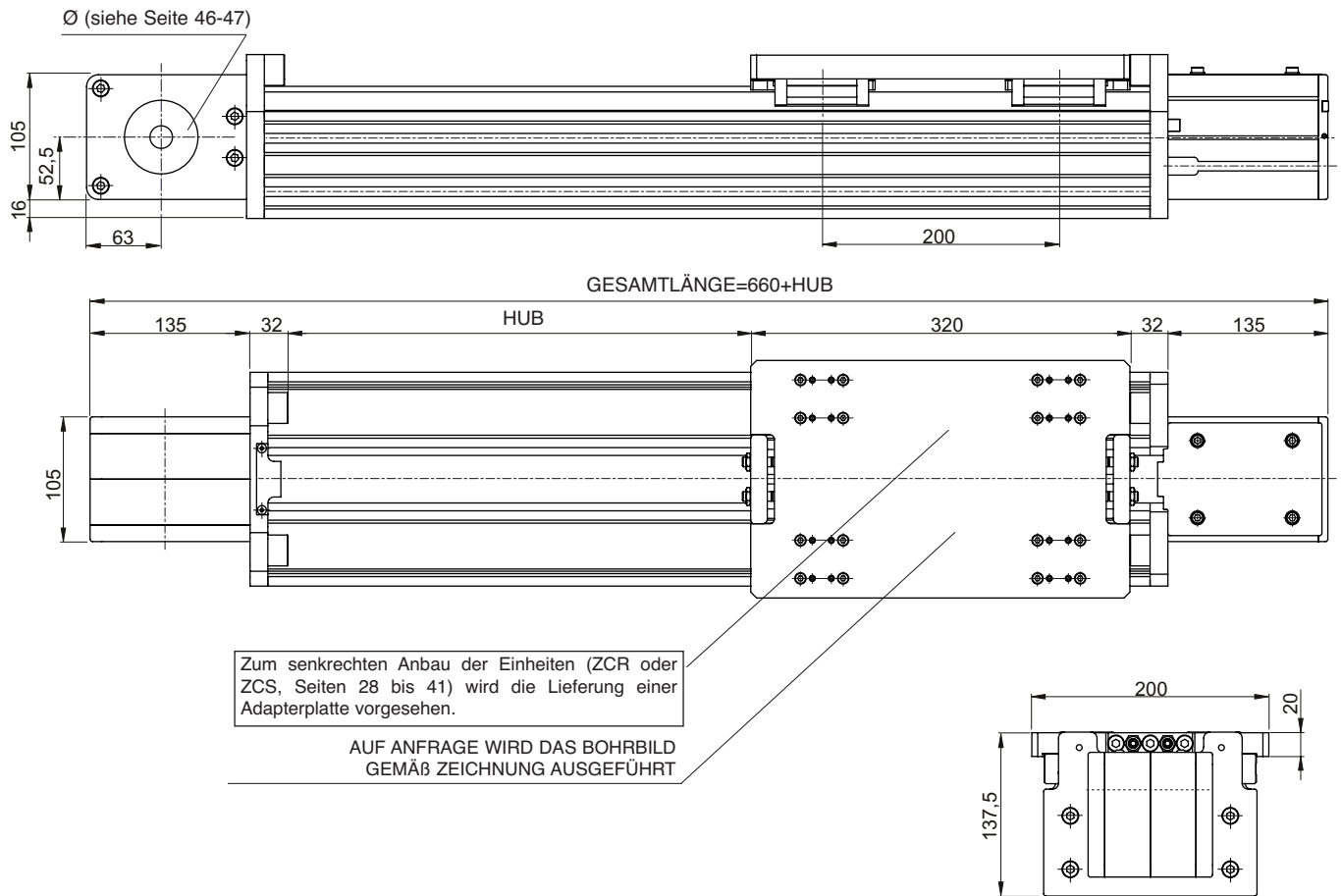




Patent angemeldet

Zusatzteile: s. seite 56



Leistungen	TCS 180	TCL 180	
Max. Hub	7.340	7.340	[mm]
Max. Verfahrgeschwindigkeit	5	5	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	50	50	[m/s <sup>2</sup> ]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	± 0,1	[mm]
Grunddrehmoment	3,2	3,2	[Nm]

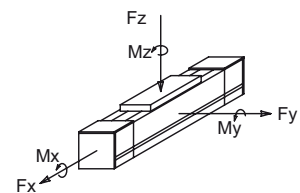
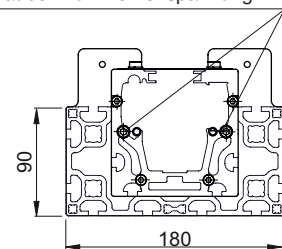
Max. Belastungen und Momente						
Einheit	M <sub>x</sub> [Nm]	M <sub>y</sub> [Nm]	M <sub>z</sub> [Nm]	F <sub>x</sub> [N]	F <sub>y</sub> [N]	F <sub>z</sub> [N]
TCS 180	700	1.210	1.240	3.500	10.950	10.950
TCL 180	600	920	920	3.500	9.200	9.200

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

Technische Daten	TCS 180	TCL 180
Zahnriemen	40AT10	
Führung	4 Führungsschlitzen Größe 20	
Trägerprofil	180x90 (siehe Seite 9)	
Wirkdurchmesser	92,3	[mm]
Scheibenumfang	290	[mm]

Gewichte	TCS 180	TCL 180
Scheibenträgheit	0,0037	[kgm <sup>2</sup> ]
Riemengewicht	0,54	[kg/m]
Schlittengewicht	6	[kg]
Basis (ohne Hub)	m1=21	[kg]
1.000 mm Trägerprofil	m2=17	[kg]

Schrauben zur Riemenspannung



F<sub>x</sub> = Zahnriemenhöchstzug

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: **m ges. = m1 + m2 • Hub/1000** wobei Hub in mm angegeben ist.