

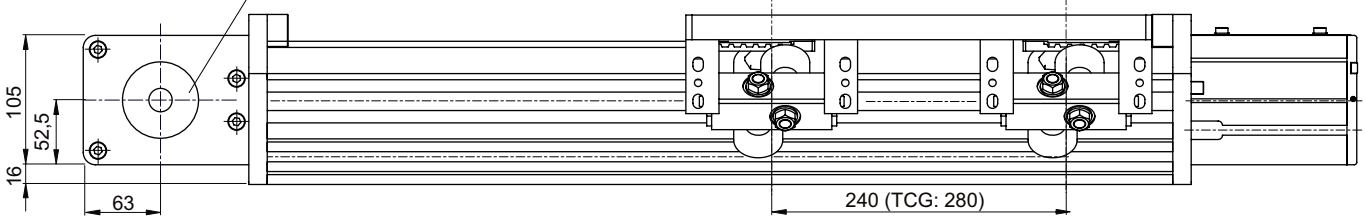
TCR 180 und TCG 180



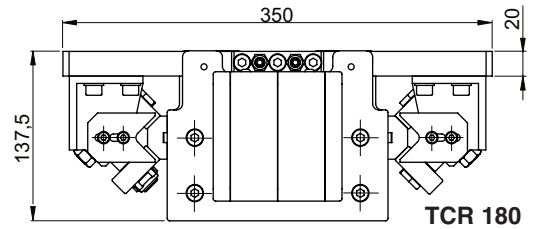
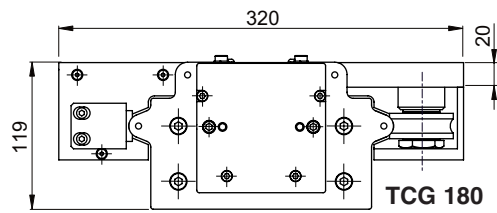
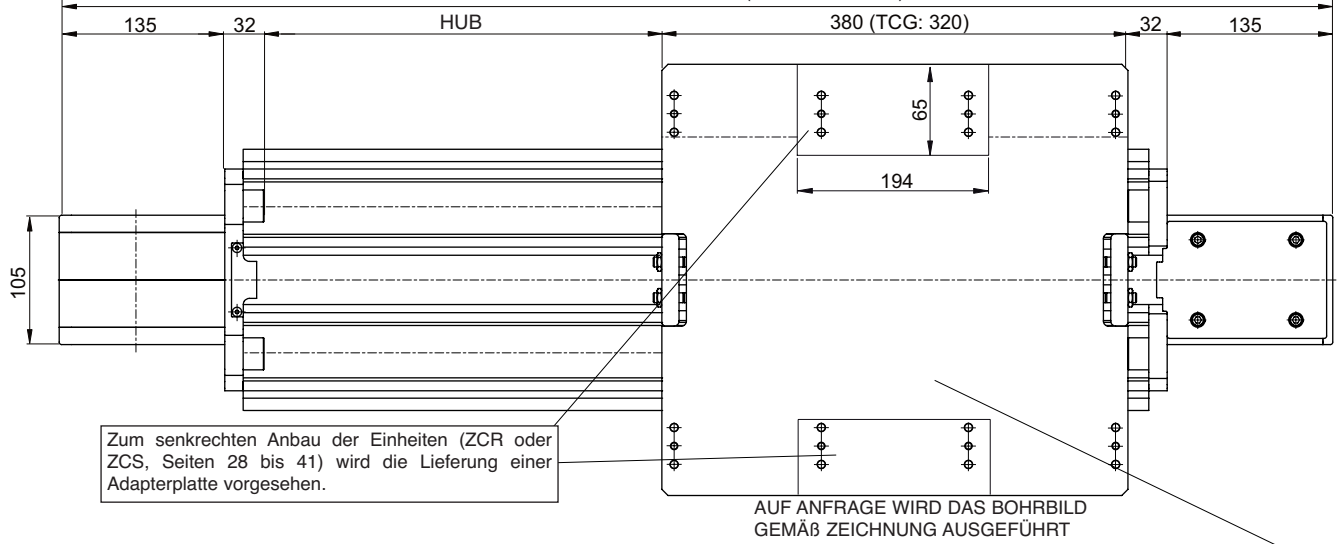
MIT ZAHNRIEMENTRIEB
UND LAUFWAGEN ODER ROLLENFÜHRUNG

Zusatzteile: s. seite 56

Patent angemeldet Ø (siehe Seite 46-47)



GESAMTLÄNGE=720+HUB (TCG= 660+HUB)

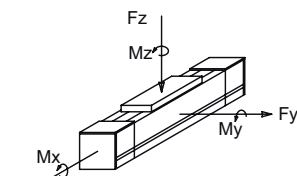
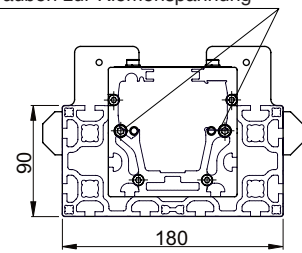


Leistungen	TCR 180	TCG 180	
Max. Hub	7.480	7.540	[mm]
Max. Verfahrgeschwindigkeit	5	5	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	20	20	[m/s ²]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	± 0,1	[mm]
Grunddrehmoment	4,2	1,2	[Nm]

Max. Belastungen und Momente						
Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]
TCR 180	655	800	920	3.500	7.620	7.620
TCG 180	115	350	540	3.500	3.400	1.800

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

Schrauben zur Riemenspannung



F_x = Zahnriemenhöchstzug

Technische Daten	TCR 180	TCG 180
Zahnriemen	40AT10	
Führung	4 Laufwagen mit 2 Rollen Ø 40 - 4 Rollen Ø47[mm]	
Trägerprofil	180x90 (siehe Seite 9)	
Wirkdurchmesser	92,3	[mm]
Scheibenumfang	290	[mm]

Gewichte	TCR 180	TCG 180
Scheibenträgeit	0,0037	[kgm ²]
Riemengewicht	0,54	[kg/m]
Schlittengewicht	12	8
Basis (ohne Hub)	m1=29	23,5
1.000 mm Trägerprofil	m2=20	16,5

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: **m ges.= m1+ m2 • Hub/1000** wobei Hub in mm angegeben ist.