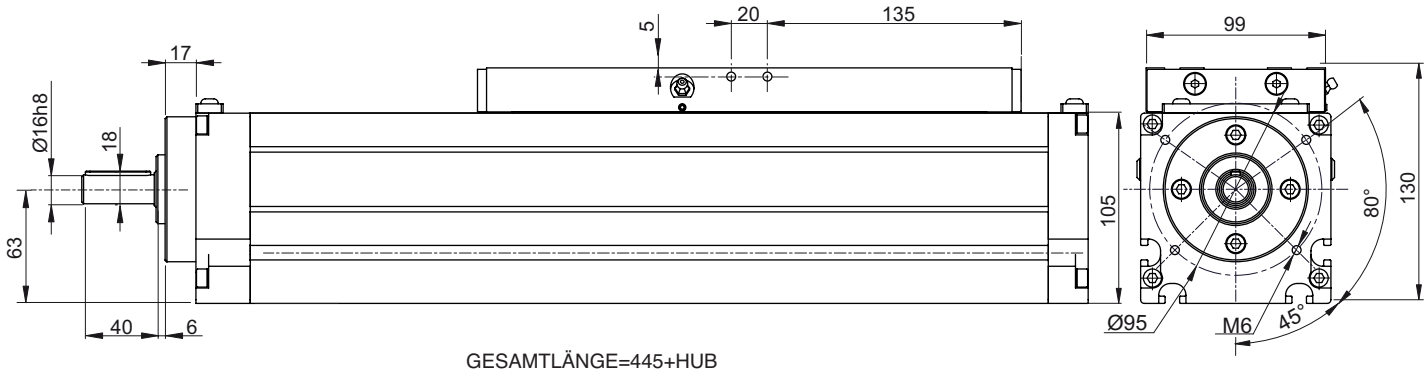
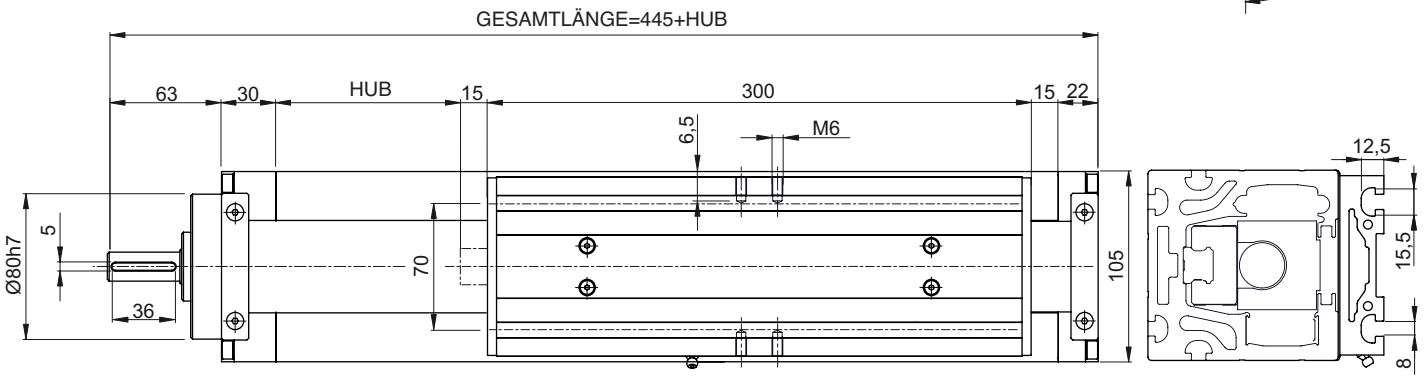
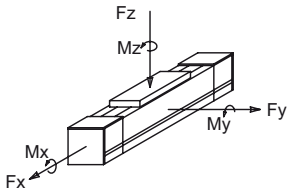
MVS 105 und MVL 105





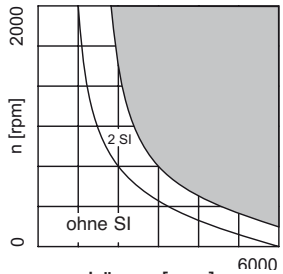
Best.-Nr. | M | V | L | | | | | |

- V=Kugelgewindetrieb
  - S=Kugelumlaufführung
  - L=Leichte Kugelumlaufführung
- Max. Hub [mm]
- Gesamtlänge der Einheit [mm]
- Fahrwagentyp N/D
- Gewindesteigung 5-10-25-50
- Spindelabstützung SI



Kugelgewindespindel

Leistungen			**MVS 105 - MVL 105**		
Max. Hub	Steigung 5 -10 = 4550		Steigung 25-50 = 5150		[mm]
Max. Verfahrgeschwindigkeit	Steigung 5	[mm]	0,15	0,15	[m/s]
	Steigung 10	[mm]	0,30	0,30	[m/s]
	Steigung 25	[mm]	0,75	0,75	[m/s]
	Steigung 50	[mm]	1,5	1,5	
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)			5	5	[m/s^2]
Wiederholgenauigkeit			± 0,05	± 0,05	[mm]



Länge [mm]

Max. Belastungen und Momente							
Einheit	**M_x[Nm]**	**M_y[Nm]**	**M_z[Nm]**	**F_x[N]**	**F_y[N]**	**F_z[N]**	**F_{zB}[N]**
MVS 105	115	1.080	1.080	3.000(*)	10.680	10.680	10.680
MVL 105	28	680	440	3.000(*)	3.740	7.448	4.140

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

Max. Hub-Geschwindigkeit Grenzwert, über dem es notwendig ist, Spindelabstützungen (SI) vorzusehen, um unerwünschte Spindelschwingungen zu verhindern. Betriebspunkte in der schraffierten Zone sind zu vermeiden.

Technische Daten		
Führung	2 Führungsschlitten Größe20	
Trägerprofil	105x105	(siehe Seite 8)
Spindeldurchmesser	25	[mm]
Spindellänge	440+Hub	[mm]

Gewichte		
Spindelträgheit	0,0003 • Spindellänge	[kgm^2]
Schlittengewicht	4	[kg]
Basis (ohne Hub)	m1=17,2	[kg]
1.000 mm Trägerprofil	m2=14,2	[kg]

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: **m ges.= m1+ m2 • Hub/1000** wobei Hub in mm angegeben ist.