

Leistungen	MCR 80	
Max. Hub	5.700	[mm]
Max. Verfahrgeschwindigkeit	5	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	20	[m/s ²]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	[mm]
Grunddrehmoment	0,7	[Nm]

Max. Belastungen und Momente						
Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]
MCR 80	51	200	80	2.550	850	1.600

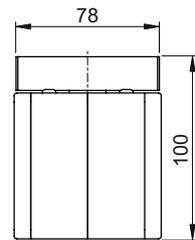
Max. Belastungen und Momente Kurzen Schlitten						
Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]
MCR 80...C	51	100	40	2.550	850	1.600

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

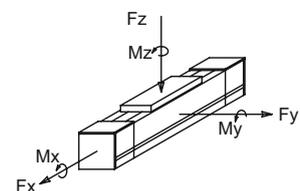
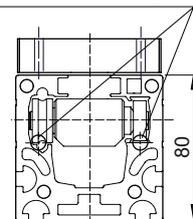
Technische Daten	
Zahnriemen	32AT10
Führung	Rollen 4 Ø 24 - 4 Ø 22 [mm]
Trägerprofil	80X80 (siehe Seite 8)
Wirkdurchmesser	70,03 [mm]
Scheibenumfang	220 [mm]

Gewichte		
Scheibenträgheit	0,0010	[kgm ²]
Riemengewicht	0,38	[Nm]
Schlittengewicht	2,5	[kg]
Basis (ohne Hub)	m1=9	[kg]
1.000 mm Trägerprofil	m2=7	[kg]

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: $m_{ges.} = m_1 + m_2 \cdot \text{Hub}/1000$ wobei Hub in mm angegeben ist.



Schrauben zur Riemenstanzung

F_x = Zahnriemenhöchstzug