**Leistungen****MCR 80**

Max. Hub	5.700	[mm]
Max. Verfahrgeschwindigkeit	5	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	20	[m/s <sup>2</sup> ]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	[mm]
Grunddrehmoment	0,7	[Nm]

**Max. Belastungen und Momente**

Einheit	M <sub>x</sub> [Nm]	M <sub>y</sub> [Nm]	M <sub>z</sub> [Nm]	F <sub>x</sub> [N]	F <sub>y</sub> [N]	F <sub>z</sub> [N]
MCR 80	51	200	80	2.550	850	1.600

**Max. Belastungen und Momente Kurzen Schlitten**

Einheit	M <sub>x</sub> [Nm]	M <sub>y</sub> [Nm]	M <sub>z</sub> [Nm]	F <sub>x</sub> [N]	F <sub>y</sub> [N]	F <sub>z</sub> [N]
MCR 80...C	51	100	40	2.550	850	1.600

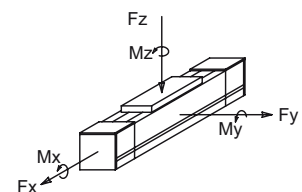
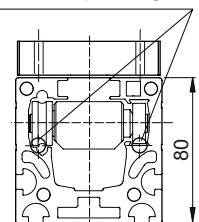
Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

**Technische Daten**

Zahnriemen	32AT10
Führung	Rollen 4 Ø 24 - 4 Ø 22 [mm]
Trägerprofil	80X80 (siehe Seite 8)
Wirkdurchmesser	70,03 [mm]
Scheibenumfang	220 [mm]

**Gewichte**

Scheibenträgheit	0,0010	[kgm <sup>2</sup> ]
Riemengewicht	0,38	[Nm]
Schlittengewicht	2,5	[kg]
Basis (ohne Hub)	m1=9	[kg]
1.000 mm Trägerprofil	m2=7	[kg]

Schrauben zur RiemenspannungF<sub>x</sub> = Zahnriemenhöchstzug

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: **m ges. = m1 + m2 • Hub/1000** wobei Hub in mm angegeben ist.