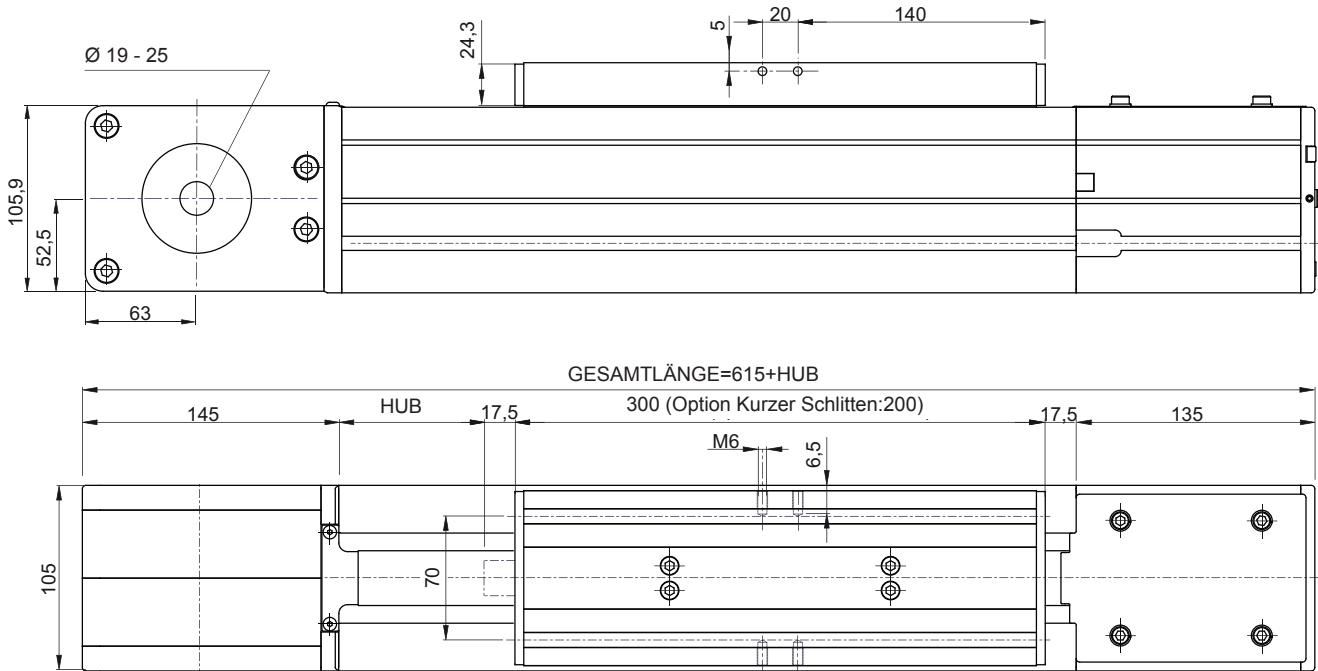


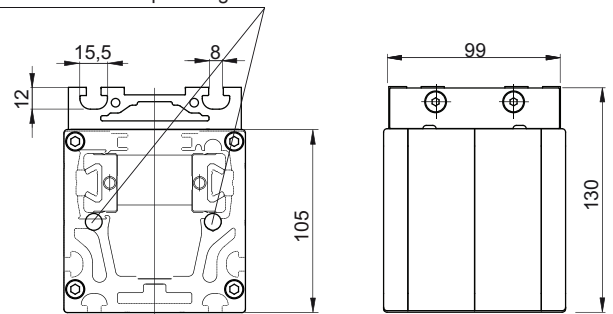


MCLL 105

MIT DOPPELTEN FUEHRUNGEN UND KUEGELGEWINDANTRIEB



Schrauben zur Riemenspannung



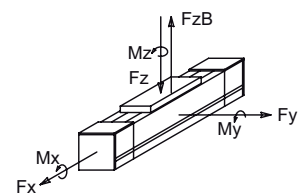
Leistungen	MCLL 105	
Max. Hub	10.100	[mm]
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	5	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	50	[m/s ²]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	[mm]
Grunddrehmoment	2,2	[Nm]

Max. Belastungen und Momente

Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]	F _{zB} [N]
MCLL105	210	690	1.033	3.500	9.000	6.210	6.210

Max. Belastungen und Momente Kurzen Schlitten

Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]	F _{zB} [N]
MCLL105...C	142	292	449	3.500	6.060	4.190	4.190



F_x = Zahnriemenhöchstzug

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

Technische Daten

Cinghia	40AT10
Führung	4 Führungsschlitten Größe 15
Trägerprofil	105x105
Wirkdurchmesser	92,3 [mm]
Scheibenumfang	290 [mm]
*Kurzen Schlitten	4 Rollen

Gewichte

Scheibenträgheit	0,0037 [kgm ²]
Riemengewicht	0,47 [kg/m]
Schlittengewicht	4,4 (C:4) [kg]
Basis (ohne Hub)	m1=17,5 [kg]
1.000 mm Trägerprofil	m2=14 [kg]

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: **m ges. = m1 + m2 • Hub/1000** wobei Hub in mm angegeben ist.