

MCS 80 und MCL 80



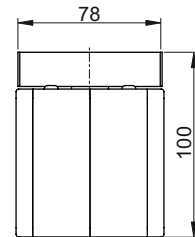
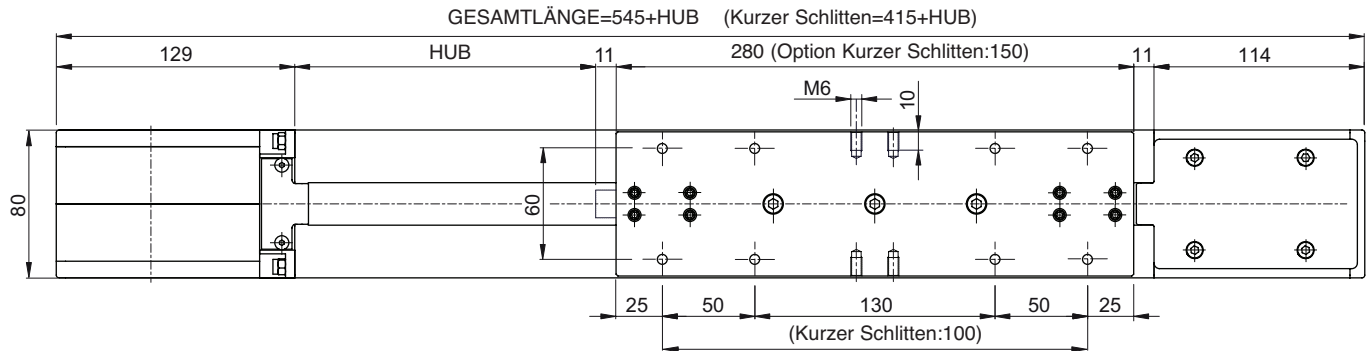
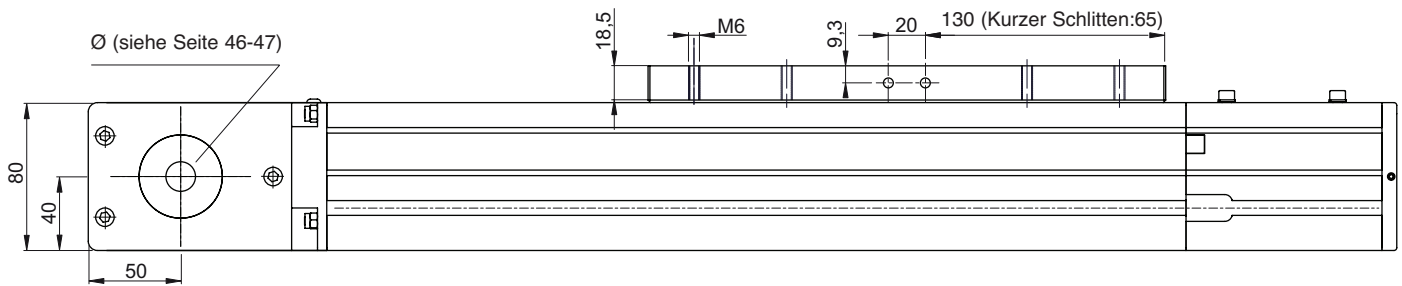
MIT ZAHNRIEMENTRIEB UND
INNENLIEGENDER KUGELUMLAUFFÜHRUNG

Patent angemeldet

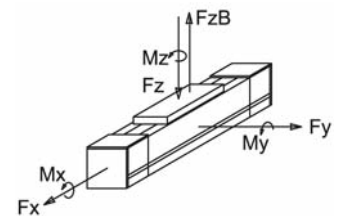
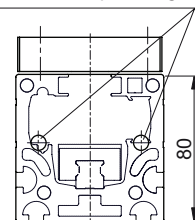
Wahl: Version mit zusätzl. Riemenschutz (s. S. 54)

Wahl: Version mit kurzer Wagen, Kod. C

Zusatzteile: s. Seite 56



Schrauben zur Riemenspannung



Fx = Zahnriemenhöchstzug

Leistungen	MCS 80	MCL 80	
Max. Hub	5.700	5.700	[mm]
Max. Verfahrgeschwindigkeit	5	5	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	40	40	[m/s ²]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	± 0,1	[mm]
Grunddrehmoment	0,9	0,9	[Nm]

Max. Belastungen und Momente							
Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]	F _{zB} [N]
MCS 80	33	400	400	2.550	3.600	3.600	3.600
MCL 80	15	400	300	2.550	2.800	3.100	1.720

Max. Belastungen und Momente Kurzen Schlitten							
Einheit	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]	F _x [N]	F _y [N]	F _z [N]	F _{zB} [N]
MCS 80...C	16,5	300	300	2.550	1.800	1.800	1.800
MCL 80...C	7,5	200	170	2.550	1.400	1.550	850

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

Technische Daten	MCS80 - MCL80
Zahnriemen	32AT10
Führung	2 Führungsschlitten Größe15*
Trägerprofil	80X80 (siehe Seite 8)
Wirkdurchmesser	70,03 [mm]
Scheibenumfang	220 [mm]

* Version mit kurzem Schlitten: 1 Laufwagen

Gewichte	MCS80 - MCL80
Scheibenträgheit	0,0010 [kgm ²]
Riemengewicht	0,38 [kg/m]
Schlittengewicht	2,6 [kg]
Basis (ohne Hub)	m1=9,4 [kg]
1.000 mm Trägerprofil	m2=8,2 [kg]

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: $m_{ges.} = m1 + m2 \cdot \text{Hub}/1000$ wobei Hub in mm angegeben ist.