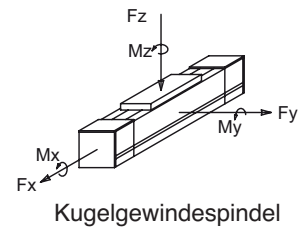


| | | | | | | | | |
|------------------------------|---|---|---|------|------|--|------------|----|
| Best.-Nr. | M | V | L | | | | | |
| V=Kugelgewindetrieb | | | | | | | | |
| S=Kugelumlaufführung | | | | | | | | |
| L=Leichte Kugelumlaufführung | | | | | | | | |
| Max. Hub | | | | [mm] | | | | |
| Gesamtlänge der Einheit | | | | | [mm] | | | |
| Fahrwagentyp | | | | | | | N/D | |
| Gewindesteigung | | | | | | | 5-10-25-50 | |
| Spindelabstützung | | | | | | | | SI |



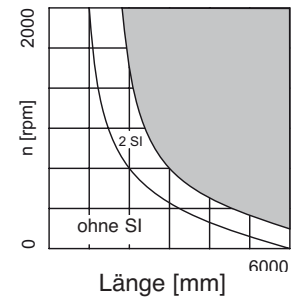
| Leistungen | | MVS 105 - MVL 105 | | | |
|--|-----------------------|-----------------------|--------|--------|--------|
| Max. Hub | Steigung 5 -10 = 4550 | Steigung 25-50 = 5150 | [mm] | | |
| Max. | Steigung 5 | [mm] | 0,15 | 0,15 | [m/s] |
| Verfahrensgeschwindigkeit | Steigung 10 | [mm] | 0,30 | 0,30 | [m/s] |
| | Steigung 25 | [mm] | 0,75 | 0,75 | [m/s] |
| Max. Beschleunigung (oder Verzögerung) | Steigung 50 | [mm] | 1,5 | 1,5 | [m/s²] |
| | | | 5 | 5 | [m/s²] |
| Wiederholgenauigkeit | | | ± 0,05 | ± 0,05 | [mm] |

| Max. Belastungen und Momente | | | | | | | |
|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|
| Einheit | M _x [Nm] | M _y [Nm] | M _z [Nm] | F _x [N] | F _y [N] | F _z [N] | F _{zB} [N] |
| MVS 105 | 115 | 1.080 | 1.080 | 3.000(*) | 10.680 | 10.680 | 10.680 |
| MVL 105 | 28 | 680 | 440 | 3.000(*) | 3.740 | 7.448 | 4.140 |

Die angegebenen Werte sind als Maximalwerte zu betrachten. Die genannten dynamischen Werte berücksichtigen bereits Sicherheitsfaktoren, wie sie für Maschinen in der Automatisierungstechnik üblich sind.

| Technische Daten | |
|--------------------|-----------------------------|
| Führung | 2 Führungsschlitzen Größe20 |
| Trägerprofil | 105x105 (siehe Seite 8) |
| Spindeldurchmesser | 25 [mm] |
| Spindellänge | 440+Hub [mm] |

| Gewichte | |
|-----------------------|------------------------------|
| Spindelträgheit | 0,0003 • Spindellänge [kgm²] |
| Schlittengewicht | 4 [kg] |
| Basis (ohne Hub) | m1=17,2 [kg] |
| 1.000 mm Trägerprofil | m2=14,2 [kg] |



Max. Hub-Geschwindigkeit Grenzwert, über dem es notwendig ist, Spindelabstützungen (SI) vorzusehen, um unerwünschte Spindelschwingungen zu verhindern. Betriebspunkte in der schraffierten Zone sind zu vermeiden.

Zur Berechnung des Gesamtgewichtes verwendet man die folgende Formel: $m_{ges.} = m_1 + m_2 \cdot \text{Hub}/1000$ wobei Hub in mm angegeben ist.