

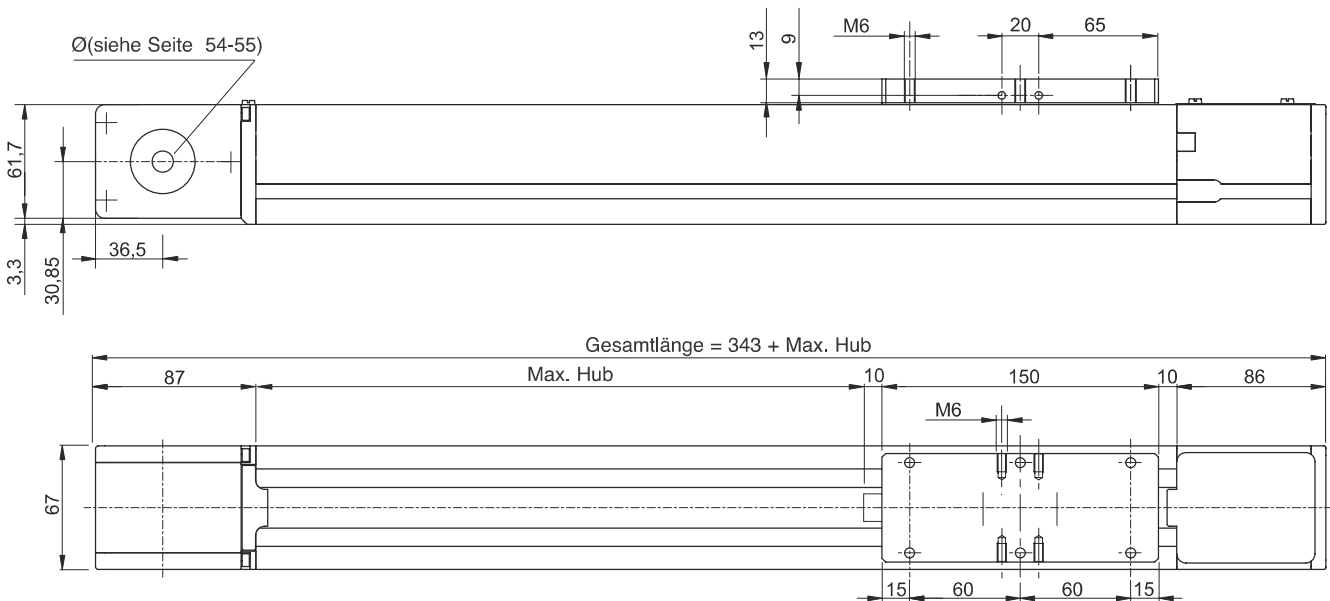
# Module Serie M mit Riemenantrieb

## MCR 65

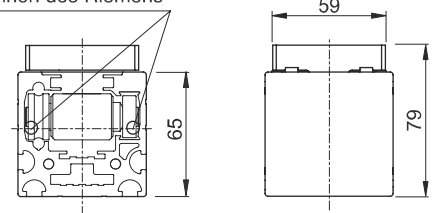
Gehärtete Führungen mit zylindrischen Rollen und Spitzbogenrollen

Eingetragenes Modell

Option: Leichtere Version mit Sitzen für Riemenscheiben, direkt in das Profil integriert  
Zubehör: siehe Seite 11



Schrauben zum Spannen des Riemens

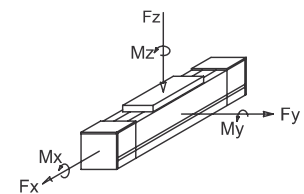


Leistungen	MCR 65	
Max. Hub	5.830	[mm]
Max. Verfahrgeschwindigkeit	4	[m/s]
Max. Beschleunigung (oder Verzögerung)	20	[m/s <sup>2</sup> ]
Wiederholgenauigkeit	± 0,1	[mm]
Grunddrehmoment	-	[Nm]

### Max. Belastungen und Momente

Einheit	$M_x$ [Nm]	$M_y$ [Nm]	$M_z$ [Nm]	$F_x$ [N]	$F_y$ [N]	$F_z$ [N]
MCR 65	45	94	34	1.180	670	1.000

Die angegebenen dynamischen Werte entsprechen nicht den theoretischen max. Lastkapazitäten. Sie berücksichtigen bereits die Sicherheitsfaktoren für Maschinen im Automatisierungsbereich. Bitte wenden Sie sich bei gleichzeitigen max. Belastungen an unseren technischen Kundendienst.



$F_x$  = Max. Zug des Riemens

Technische Daten	
Zahnriemen	32AT05
Führung	Rollen: 4 Ø 24 - 4 Ø 22 [mm]
Trägerprofil	65x67 (siehe Seite 12)
Wirkdurchmesser	50,93 [mm]
Scheibenumfang	160 [mm]

Gewichte	
Scheibenträgheit	- [kgm <sup>2</sup> ]
Riemengewicht	0,22 [kg/m]
Schlittengewicht	1 [kg]
Basis (ohne Hub)	$M_{\text{basis}}=4,4$ [kg]
1.000 mm Trägerprofil	$q=5,4$ [kg]

Benutzen Sie für die Berechnung des Gewichtes des Moduls die folgende Formel:  $M = M_{\text{basis}} + q \cdot \text{Hub}_{\text{max}} / 1.000$  wobei  $\text{Hub}_{\text{max}}$  ausgedrückt in mm